

## **MÓDULOS TALLER de EXTENSIÓN en INGENIERIA AMBIENTAL**

1. Nombre de las asignaturas: Módulo Taller de Extensión en Ingeniería Ambiental I; Módulo Taller de Extensión en Ingeniería Ambiental II.
2. Materia: Ciencias del Ambiente, Plan de Ingeniería Civil 1997
3. Créditos: 4 (cuatro) cada uno (tres en Ciencias del Ambiente, 1 en Expresión)
4. Objetivo de la asignatura: Aplicar conceptos básicos de ingeniería ambiental al tratamiento de los aspectos ambientales más estrechamente relacionados con el ejercicio de la ingeniería civil, a través de una actividad de Extensión. El estudiante al egresar de la asignatura habrá recibido aportes a su formación integral a partir de la adquisición de experiencia en actividades prácticas de su disciplina y del relacionamiento con la sociedad. Será capaz de documentar la ejecución de su actividad, de actuar en un grupo de trabajo con objetivos y plazos claramente especificados y presentar / defender su trabajo en forma escrita u oral. Integran los objetivos de esta asignatura el fortalecer las estrategias de aprendizaje de los estudiantes; mejorar sus capacidades de comunicación con actores fuera del ambiente académico; y mejorar la expresión oral y escrita de los futuros profesionales.
5. Metodología de enseñanza: El curso se dictará a través de talleres teórico-prácticos. Bajo la dirección de un docente el grupo de estudiantes realizará una tarea de Extensión acorde a su formación, cuyos objetivos y alcance se deberá especificar al inicio del Módulo Taller. Se elaborará un reporte escrito de las actividades desarrolladas.
6. Temario: El temario a abordar depende de la actividad específica que se plantee desarrollar. El curso busca aplicar a casos concretos las herramientas de ingeniería ambiental que se abordan a nivel principalmente teórico en el curso de Elementos de Ingeniería Ambiental. A su vez se trabajarán específicamente dos tipos de herramientas de apoyo: estrategias de aprendizaje y metacognición; y expresión oral y escrita.
7. Bibliografía: Dependerá de la actividad específica a desarrollar.
8. Conocimientos previos exigidos y recomendados: Para cursar este taller se recomienda que los estudiantes estén cursando o hayan cursado la asignatura Elementos de Ingeniería Ambiental.

## ANEXOS

### A. Cronograma tentativo

Depende de la actividad específica. La duración máxima de cada módulo será de un semestre.

### B. Modalidad del curso y procedimientos de evaluación:

El curso se dictará en la modalidad de talleres teórico-práctico de asistencia controlada. Se exigirá la asistencia a por lo menos el 80% de las clases para ganar el curso.

La ganancia del curso se complementará con la aprobación de un trabajo a desarrollar por los estudiantes –que será el hilo conductor de los talleres- sobre un tema seleccionado de común acuerdo con el docente responsable. Los trabajos serán realizados en forma grupal.

El examen será oral, y consistirá en la defensa del trabajo desarrollado.

### C. Método de selección de temas.

Se sugiere que la Unidad de Extensión de Facultad de Ingeniería mantenga un registro abierto a inquietudes que se entiendan pertinentes para ser desarrolladas como actividades de Extensión. Al iniciarse cada módulo, los estudiantes inscriptos podrán seleccionar entre dichos temas –o eventualmente otros por ellos propuestos- para su desarrollo en el marco de esta asignatura.

Estos Módulos podrían también servir de inicio para posibles temas de Proyecto, especialmente en lo que se refiere a planteo de un problema y relevamiento de información de base.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

de fecha 5/6/08 Exp. 060136-000040-07